

A large industrial furnace glowing with molten metal, with the ARIZZI FONDERIE logo overlaid.

**ARIZZI**  
FONDERIE

## Überblick

Gussteile aus Gusseisen mit  
Lamellengraphit und Kugelgraphit,  
Austempered Ductile Iron und Austempered  
Gray Iron





❖ Aus Giovanni Arizzis großer handwerklicher Leidenschaft für die Gießerei und den Maschinenbau entstand 1954 das Unternehmen. Von Anfang an hat es sich auf die Produktion von Komponenten zur mechanischen Kraftübertragung spezialisiert und produziert seit 1971 in seinem über 20.000 m<sup>2</sup> großen Werk in Albino Italien.

❖ Dank seines langjährigen Knowhows fertigt das Unternehmen Gussteile für folgende Industriesektoren an:

Maschinenbau, Automobil- und Lkw-Industrie, Edelmetallraffinerie, erneuerbare Energien und viele weitere Bereiche, in denen die mechanischen und chemischen Eigenschaften des grauen und nodularen Gusseisens einen deutlichen Vorteil gegenüber anderen Materialien aufweisen.

❖ Zentrale Bestandteile des Unternehmens, mit denen Arizzi sich in der europäischen Gießereibranche behauptet, sind die Ingenieurdienstleistungen, die eigene Produktion und die Qualitätskontrolle.

❖ Das Unternehmensziel von Arizzi ist es, sein Fachkönnen und seine Kompetenzen mit dem Kunden zu teilen. Aus der partnerschaftlichen Zusammenarbeit lassen sich gemeinsam am effektivsten neue Herausforderungen angehen, die auch nachhaltige Vorteile für den Kunden bieten.

## Unternehmensprofil

Mitarbeiter: 42

Jahresumsatz 2016: 12.000.000 €



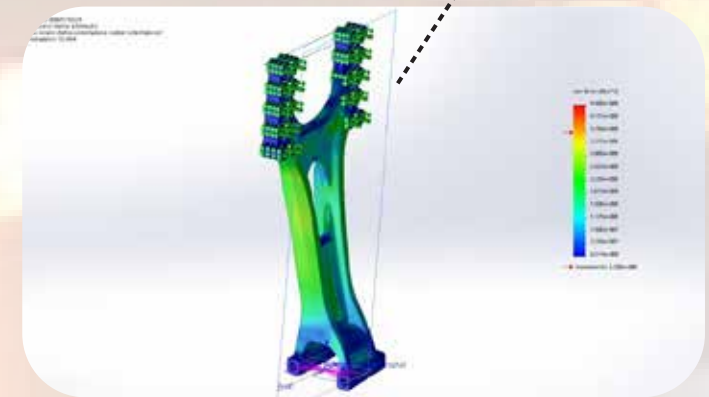
### Ingenieurdienstleistungen

- Planung und Verbesserung des Gießereiprozesses sowie Kosten- und Leistungsoptimierung mit Hilfe von synergistischen Simulationswerkzeugen und realen Prozessdaten.
- Gießereisimulationen und mechanische Bewertungen durch die Finite-Elemente-Methode (FEM).
- Regelmäßiges Reverse Engineering (Nachkonstruktion) sowohl für die Maßprüfungen bei der Modellherstellung als auch für die Digitalisierung bestehender Teile.



## Produkte und Dienstleistungen

- Gussteile aus Grauguss (ISO EN 1561) und Gusseisen mit Kugelgraphit gemäß (ISO EN 1563), Austempered Ductile Iron (ADI) gemäß ISO 17804:2005 und Austempered Gray Cast Iron (AGI). Schnelle Prototypenherstellung mittels Additive Manufacturing
- Modellherstellung und -bearbeitung, Reparaturen, Verwendung des am besten geeigneten Materials: Holz, hochdichte Materialien, Aluminiumlegierungen, Gusseisen und Stahl, etc
- Gereinigte, sandgestrahlte und entgratete Gussteile gemäß UNI EN 1559-03:2011. Reinigung für eine Oberflächenrauheit bis zu 6 Mikron.
- Thermische Behandlung auf Kundenwunsch, z. B. Reduktion der Restspannungen für eine leichtere Bearbeitung, Verbesserung der Tieftemperatur-Elastizität oder Verschleißfestigkeit
- Oberflächenbehandlung: Rostschutzmittel, ästhetische Lackierung, etc.
- Maschinelle Bearbeitung: Zerspanung, Fräsen, Bohren, Drehen, Räumen, Auswuchttechnik, Vormontage und weitere
- Moderne Formanlagen, neuste Technologien und die langjährige Erfahrung der Mitarbeiter garantieren hochwertige Produktqualität, Ideenvielfalt, Zuverlässigkeit und kurze Durchlaufzeiten
- Logistikdienstleistungen für eine schlanke Produktion mit pünktlicher Lieferung des fertigen Produkts (maschinell bearbeitet und vormontiert) mit der Möglichkeit einer strategischen Lagerung und einer Nachfrageprognose
- Spezifische Verpackung: Verleih und Verkauf von Verpackungsboxen: Stahlboxen, Europaletten (mit Faltrahmen) etc.



### Co-design











### Formanlagen

zwei Sandformanlagen mit Regenerierungssystem  
 Automatische Hochdruckformanlage mit  
 "Mehrfachkolben": Formkastengröße:  
 1600x1300xH400+400.

Automatische Hochdruck-Gießanlage mit  
 "Mehrfachkolben":  
 650x850xH250+250.

### Schmelzanlage

Ein moderner 18-Tonnen-Rotations-Verbrennungsofen,  
 ein 17-Tonnen-Induktions-Schmelzofen, zwei Stoßöfen  
 (Abstechen), 28 und 4 Tonnen und eine automatische  
 Kerndrahttechnologie-Anlage für die Herstellung von  
 Gusseisen mit Kugelgraphit.



## Zielgruppe

OEM  
 Komponentenhersteller

### Angestrebte Produktionsmenge

50 bis 30.000 Stück / Jahr  
 Gewicht 30 bis 300 kg

## Referenzen

Kiefel GmbH  
 Xylem inc.  
 AGCO  
 Güdel AG  
 Donaldson  
 International Transmission  
 Same Deutz-Fahr GmbH

[www.kiefel.com](http://www.kiefel.com)  
[www.xylem.com](http://www.xylem.com)  
[www.AGCOcorp.com](http://www.AGCOcorp.com)  
[www.gudel.com](http://www.gudel.com)  
[www.donaldson.com](http://www.donaldson.com)  
[www.internationaltransmissions.ch](http://www.internationaltransmissions.ch)  
[www.deutz-fahr.com](http://www.deutz-fahr.com)

## Komponenten für

- ✿ Pumpen (Abwasser- und Wasserpumpen, Zerkleinerungspumpen, Hydraulische-, Kolben-, Zahnradpumpen, Vakuumpumpen)
- ✿ Landwirtschafts- und Erdbewegungsmaschinen
- ✿ Verpackungsmaschinen
- ✿ Werkzeugmaschinen für Metall, Holz, Laser, Plasmaschneiden,
- ✿ Textil- und Weberei-Maschinen
- ✿ Kompressoren
- ✿ Industriefiltration: Filterkopf, Filtergehäuse
- ✿ Ölhydraulische Hochdruckkomponenten
- ✿ Umformmaschinen
- ✿ Prozessmaschinen (Schweißen, Bedrucken, Kleben, Verschrauben)
- ✿ Biogasmischer
- ✿ Industrieroboter
- ✿ Getriebe und Kraftübertragungskomponen
- ✿ Ventile: Kipp-, Kugel-, und Klappventilen, Rückschlagarmaturen, Absperrschieber
- ✿ Energieübertragung: Reduzierstück, mechanisches Getriebe, Zapfwelle, Stellantrieb und Stellungsregler



Wastewater pump housing  
475 kg



Textile broadside  
Weight: from 140 to 360daN  
GJL250UNI EN 1561



Truck engine Blocks  
Weight: from 120 to 270daN  
GJL-250 UNI EN 1561



Huigh Pressure oil filter  
Weight: from 4.2 daN to 18 daN  
GJS-500-7 UNI EN 1563





## Kontakt

Unternehmenssitz (Produktions- und Verwaltungsstätte):  
Via Partigiani, 27  
24021 Albino (BG) - ITALIEN

### Webseite

[www.arizzifonderie.com](http://www.arizzifonderie.com)

### Ansprechpartner

Ezio Zanotti, Diplomingenieur für Maschinenbau, Vertriebsleiter  
Telefon: +39.035 752143  
Fax: +39.035 755235  
Mobil: +39.3428586376  
E-mail: [ezio.zanotti@arizzifonderie.com](mailto:ezio.zanotti@arizzifonderie.com)  
Geschäftssprache: Englisch



*Für einen deutschen Ansprechpartner wenden Sie sich an*

Frau **Miriam Achenbach**  
[www.sbs-business.com](http://www.sbs-business.com)

**Büro Rom**  
Via Appia Nuova, 666 | I-00179  
t. +39 06 39031190  
f. +39 06 39031161

[info@sbs-business.com](mailto:info@sbs-business.com)  
[www.german-tech.org](http://www.german-tech.org)

**Büro Berlin**  
Budapester Str. 31 | D-10787  
t. +49 (0)30 26012377  
f. +49 (0)30 26011387

**SBS systems for business solutions** ist ein deutsch-italienisches Consulting- und Marketingbüro, das seit 1999 Internationalisierungsprojekte zwischen italienischen und Unternehmen der D-A-CH-Länder organisiert und durchführt. Des Weiteren führen wir im Auftrag des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie sowie des Bundesministeriums für Ernährung und Landwirtschaft weltweit Geschäfts- und Delegationsreisen durch.